



ТЕХНОЭЛАСТМОСТ

ТУ 5774-004-17925162-2003

Рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный материал.



Описание продукции:

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ – это материал рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный.

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, АПО (альфа полиолефины – при производстве ТЕХНОЭЛАСТМОСТА С) и СБС (стирол-бутадиен-стирол – при производстве ТЕХНОЭЛАСТМОСТА Б) полимерного модификатора и минерального наполнителя (тальк, доломит и др.), с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. В качестве защитных слоев используют мелкозернистую посыпку и (или) полимерные покрытия.

Область применения:

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б — для гидроизоляции железобетонной плиты проезжей части мостовых сооружений, гидроизоляции других строительных конструкций.

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С — для устройства защитно-сцепляющего слоя на стальной ортотропной плите пролетных строений мостовых сооружений, а также для гидроизоляции пролетных строений с железобетонной плитой проезжей части, на которых непосредственно на гидроизоляцию укладывают асфальтобетонное покрытие, в том числе из литых смесей с температурой до 220 °С.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б	ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С	Метод испытаний
Обозначение*	-			ЭМП	-
Масса 1 м ² , (±0,25)	кг		5,5	5,5	ГОСТ 2678-94
Толщина	мм		5,0	5,2	- -
Разрывная сила при растяжении	Н	вдоль поперек	600 600	1000 900	- -
Масса вяжущего с наплавляемой стороны	кг/м ²	не менее	2,0	2,5	- -
Масса вяжущего с ненаплавляемой стороны	кг/м ²	не более	-	1,0	- -
Водопоглощение в течение 24ч	% по массе	не более		1	- -
Относительное удлинение до разрыва	%	не менее		40	- -
Температура гибкости на брусе R=10, 25 мм	°С	не выше		минус 25	- -
Сопrotивление статическому продавливанию в течение 24 часов	Н	не менее	-	250	- -
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа, в течение 24 ч	-			абсолютная	- -
Теплостойкость	°С	не менее	100	140	- -
Длина / ширина	м			8x1	- -
Тип защитного покрытия	верх низ	- -		мелкозернистая посыпка полимерное покрытие	- -

*-Условное обозначение армирующих основ (1-я буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х - стеклохолст

Производство работ:

Согласно "Рекомендации по гидроизоляции мостовых сооружений рулонными наплавляемыми материалами «ТЕХНОЭЛАСТМОСТ», может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2012 «Актуализированная редакция СНиП 23-01-99*».

Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.